

# COMUNE DI GERMAGNO

Provincia del Verbano Cusio Ossola

## **DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO ED ECONOMATO**

### **N. 112 DEL 12/12/2022**

OGGETTO: Consorzio Intercomunale Servizi Socio Assistenziali - Riparto spese per assistenza minori riconosciuti da un solo genitore - ANNO 2022.

Visto la Delibera di Giunta n° 21 del 10 Giugno 2019, esecutiva, con la quale è stata assegnata al Sindaco la Responsabilità del Servizio Economico-finanziario;

Visto il Bilancio di previsione 2022/2024, approvato con Delibera di Consiglio n°6 del 04.04.2022;

Vista la nota del Consorzio Intercomunale Servizi Socio Assistenziali in data 12 Dicembre 2022, assunta al ns. prot al n° 3739 del 12.12.2022, relativa alla richiesta di pagamento della quota di competenza di questo Comune per spese di assistenza e mantenimento minori riconosciuti da un solo genitore - ANNO 2022;

Ritenuto di dover provvedere alla sua liquidazione, in quanto trattasi di spese obbligatorie;

Visto il Regolamento di contabilità approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 22 del 21.11.2016;

Visto il regolamento sull'Ordinamento degli Uffici e dei Servizi, approvato con Delibera di Giunta Comunale n° 49 del 28.04.1999;

Visto gli artt. 97 e 107 del T.U.E.L. 267/2000;

#### D E T E R M I N A

1. Di liquidare e pagare al Consorzio Intercomunale Servizi Socio Assistenziali la quota a carico di questo Comune per assistenza e mantenimento minori riconosciuti da un solo genitore - ANNO 2022 - che ammonta a complessivi € 58,90;
2. Di disporre per il rilascio del relativo mandato di pagamento, dopo l'apposizione del visto relativo alla regolarità tecnica, contabile e la copertura finanziaria della spesa, ai sensi dell'art. 151, comma quarto, del D.Lg.vo 18/08/2000, n. 267 da parte del Responsabile del Servizio Economico Finanziario, imputando la spesa nascente dalla presente determinazione all'intervento codice meccanografico 12.07.1.104 codice livello 5 piano finanziario U.1.04.03.02.001 - del Bilancio di previsione 2022, capiente.

*IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
Economico Finanziario  
f.to Fabrizio VITTONI*

*SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO*

*Visto si attesta la regolarità contabile e la copertura finanziaria della spesa, Art. 151, comma quarto, del T.U.E.L. 267/2000.*

*Germagno, lì 12/12/2022*

*IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
Economico Finanziario  
f.to Fabrizio VITTONI*

*CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE*

*Copia della presente determinazione viene pubblicata all'Albo Pretorio dell'Ente dal 12.12.2022 e così per quindici giorni consecutivi.*

*Germagno, lì 12.12.2022*

*IL SEGRETARIO COMUNALE  
f.to Dr. Nella VECA*

*Copia conforme all'originale ad uso amministrativo.*

*Germagno, lì 12.12.2022*

*IL SEGRETARIO COMUNALE  
f.to Dr. Nella VECA*